

ADHESIVES AND JOINT TECHNOLOGY FOR CONSTRUCTION

株式会社 **ヨイルメント** 本社/7453-0067 名古屋市中村区宿跡町1-58 TEL:052-412-5300 FAX:052-412-8900

TILEMENT CORPORATION HEAD OFFICE / 1-58, SYUKUATO-CHO, NAKAMURA-KU, NAGOYA, JAPAN

$F \star \star \star \star$ **JAIA**

JAIA 4VOC基準適合

タイル張り用弾力性接着剤 レックス マルチ

-液反応形の内外壁タイル張り用接着剤です。 初期の硬化が速いため、目地詰めまでの養生時 間が短縮できます。

硬化後はゴム状の弾力性を持ち、下地の変形に 追従します。



変成シリコーン・エポキシ樹脂系接着剤

化学反応形無溶剤タイプ

指定可燃物可燃性固体類

容量	包装形態	梱包単位
2kg	フィルムパック	9

用途

適用質	箇 所	屋内及び屋外の壁面
内部		モルタル、けい酸カルシウム板など のボード類
適用下地	外装	コンクリート、モルタル、 サイディングボードなどのボード類
適用仕上げ材※		300角タイル以下、2kg以下/枚注)内装の場合は施釉タイルに限ります。

- 注) 空気の対流が少ない箇所で使用すると臭気が残る可能 性があります。ご使用に際しては当社営業にお問い合 わせ下さい。
- ※ 記載のサイズ・重量は、ずれが生じない範囲を示して おり、それ以上を施工する場合には金物を併用した積 み上げ施工等の対策が必要になります。
- ※ 大形タイル・石材の施工の際には、施工要領書をご確 認ください。

標準使用量(ボード類下地の場合)

2.2~2.7kg/m²
0.3~0.4m²/kg
$0.7\sim 0.9 m^2/2 kg$

質

外 観			ダークグレー マスチック状
主 5	主 成 分		変成シリコーン・エポキシ樹脂系
張 付 け 可能時間	春夏秋	5℃	_
		23℃	40分
	用	35℃	10分
	冬	5℃	60分
	用用	23℃	10分
		35℃	_
	F	5℃	16時間(冬用)
	間⊢	23℃	4時間(春・夏・秋用)
		35℃	2時間(春・夏・秋用)
使用推奨	春・	夏・秋用	15~35℃
温度範囲	冬用		5~15℃

使用方法

【下地の確認】

- ●コンクリートやモルタル下地の場合 下地は、平坦・平滑に仕上げ、施工後2週間(冬期は4週 間)以上養生し、よく乾燥していることを確認します。
- ●ボード類下地の場合 タワミのない厚手の合板またはボード類を使用し、目 違いや目地あきのない下地とします。

【下地の調整及び清掃】

- 1.コンクリート下地に凸部がある場合は、サンダー掛け やケレン処理により平滑にします。また、凹部がある 場合は、MEベース又はモルタルで平滑にします。
- チェック:詳細は各下地調整材の使用方法をご確認下さ
- 2.下地面及び被着体のゴミ・ホコリ・油分・錆・塗料な どは接着不良の原因となりますので取り除きます。
- チェック:接着不良の原因となる可能性がありますので、 吸水調整材などは塗布しないで下さい。

【墨出し】

割り付け図面に従って墨出しを行います。 【接着剤の塗布(クシ目ゴテ使用の場合)】

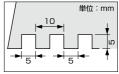
1.接着剤は平ゴテを用いて下地に 押し付ける様に、均一に塗布し ます。

チェック: 1回の塗布面積は張付け 可能時間内に仕上げ材 を張り終えることのでき る面積として下さい。

2.接着剤を塗布した後、規定のク シ目ゴテ(右図)でクシ山がか すれないように塗布します。

チェック:厚塗り、薄塗り、塗布 ムラなどは接着不良の 原因となりますので注意して下さい。



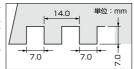


フレックス マルチF

3.セメント目地不要工法で施工する場合は、平ゴテでクシ目 をならし均一な接着層にします。

チェック:・事前に試験張りを行 ない、有効接着面積

を確認して下さい。 ・接着剤が充分に付 着しなかった場合は



7mm角のクシ目ゴテを使用し、使用量を増 やして下さい。

・目地不要工法においてフレックスマルチFの 塗布厚が極端に薄い場合、露出する接着剤表 面が白く変色する可能性がありますのでご注 意下さい。

【仕上げ材の張り付け】

1.クシ目を立てた後すぐに仕上げ材を張り始め、張付け可 能時間内に張り終えます。

チェック:張付け可能時間は環境により異なります。

2.仕上げ材は揉み込むようにして張 り、裏面全体に接着剤がなじむよう に叩き板などで充分に圧着します。

3.仕上げ材を適宜剥がし、仕上げ材



裏面に接着剤が充分付着している 事を確認します。

チェック:・仕上げ材表面に付着した接着剤は硬化する 前にシンナーなどを含ませた布で拭き取っ て下さい。

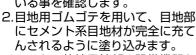
> ・目地直しは、接着剤が硬化する前に行って 下さい。

【養生】

施工完了後、接着剤を硬化させるために夏期4時間以上、 冬期は16時間以上は外力が加わらないように養生しま す。

【目地詰め】

1.目地詰めを行う前に仕上げ材のズ レがなく、また接着剤が硬化して いる事を確認します。





チェック:伸縮目地部や設備機器との取り合い部にはシー リング材を充てんしますので、セメント系目 地材を塗り込まないで下さい。

3.仕上げ材表面に残った目地材はゴムゴテを用いて拭き 取った後、湿したスポンジで拭き取ります。

4.目地材が乾燥した後、乾いた布で拭き取り、仕上げます。 【端部の処理】

入り隅部はのみ込みとしないでシーリング材を充てんしま す。また器具との取り合い部にもシーリング材を充てんしま す。

チェック:シーリング材が硬化するまでは、ホコリやゴ ミなどが付着しないようにして下さい。

取り扱い上の注意事項

フレックスマルチFを取り扱う時は、下記の項目を守って 下さい。

- ●接着剤が完全硬化するまで臭いが残ることがありま す。施工中だけでなく、施工後1週間程度空気がこも らない工夫を行って下さい。 ●接着用途以外に、絶対に使用しないで下さい。
- ●品種の異なる接着剤や溶剤と併用・混合しないで下さ い。
- ●5~35℃の環境で使用・保管して下さい。
- ●取り扱い場所及び作業場所は換気頻度を多く行って下 さい。(施工中は窓を開け、施工後も日中は4~5日 間、常に窓を開ける)
- ●可燃性があります。使用時・取り扱い場所では火気に 注意して下さい。
- ●保管・使用時は「消防法」や「労働安全衛生法」など に従って下さい。
- ●接着剤は皮フに触れたり蒸気を吸入すると、健康障害 や皮フ障害(カブレ)などを起すことがあります。使 用時は保護具を着用して下さい。
- ●開封した接着剤は、できるだけ早く使い切って下さ い。
- ●直射日光の当たらない屋内に場所を定めて保管して下 さい。
- ●子供の手の届かない所に保管して下さい。
- ●使用後や休憩前には、手洗いやウガイを行って下さ
- ●使用中に身体に異常を感じた時は直ちに使用を止め、 換気のよい場所で安静にし、必要に応じて医師の診断 を受けて下さい。
- ●目に入った時は直ちに清水で洗い流した後、医師の診 断を受けて下さい。
- ●誤って飲み込んだ時は直ちに医師の診断を受けて下さ い。
- ●皮膚や衣服に付いた時は洗い落として下さい。
- ●食品用器具、容器等には使用しないで下さい。
- ●誤飲防止と食品への混入を避けるために、保管場所は 食品と区別して下さい。
- ●使用済み容器などは、許可を受けた産業廃棄物処理業 者へ処分を委託して下さい。
- ●河川・湖沼・下水道などへ流入させないで下さい。
- ●ご不明な点は当社営業担当にお問い合わせ頂くか、安 全データシート (SDS) またはカタログをご参照下さ い。
- ●フレックスマルチFをご使用になる前には、商品容器の 表示事項をよくお読み下さい。

■警告及び注意













●掲載商品の一部内容を、品種の新設・改良・廃止などにより予告なしに変更する場合があります。

●本カタログの記載内容は、当社技術開発センターの資料を基に作成し、充分信頼し得るものと確信しております。しかし、現場施工においては、施工箇所の環境・ 使用材料・施工条件などが異なるため、全ての条件を満足するものではありません。確実な施工を行うためにも、施工前に確認試験をされますようお薦めします。

株式会社 **タイルメント** 本社営業本部/〒453-0067 名古屋市中村区宿跡町1-58 TEL:052-412-7321 FAX:052-412-8900

東京支店 TEL: 03-3616-2201 FAX: 03-3616-3711 大阪支店 TEL: 06-6386-6141 FAX: 06-6386-6146 名古屋支店 TEL: 052-411-3511 FAX: 052-411-3516 札幌営業所 TEL: 011-717-5216 FAX: 011-717-5217

仙台営業所 TEL: 022-262-5751 FAX: 022-262-5753 横浜営業所 TEL: 045-242-7441 FAX: 045-242-8136 広島営業所 TEL: 082-231-1200 FAX: 082-231-7666 福岡営業所 TEL: 092-451-6503 FAX: 092-481-0621

北陸営業所 TEL: 076-237-7480 FAX: 076-237-6478

大垣工場 TEL: 0584-89-2225 FAX: 0584-89-2090 技術開発 TEL: 0584-89-8111 センター FAX: 0584-87-0010