



ATウェルダースーツ

ATS-545 LIB



Lithium-Ion Battery

## AC・DC兼用

施工状況に合わせて、電源形式を選択可能

《 現場=持ち運び+DC ⇔ 工場=設置+AC 》

## リチウムイオン電池対応

現場でストレスなく1日の施工が可能

電池性能比較	溶接可能本数	フル充電時間	バッテリー 残量確認
リチウム イオン電池	1200本 ← <b>3</b>	25分 ← <b>1</b>	可能 
ニッケル 水素電池	400本 ← <b>3</b>	75分 ← <b>3</b>	不可

## 耐久性改善・故障予防

耐久性を改善し故障を予防

コネクター

樹脂→樹脂+金属



ガン・アース  
コネクター



本体コネクター

アースクリップ

銅板張り補強

片面→両面



ガンアダプター

ゴム→強化プラ



# TWシステムと他の工法との比較

**TWシステム**

**STEP 1** ダクトに保温材をセットする。

**STEP 2** ATピンを一度にまとめてセットする。

**STEP 3** 約1~2秒毎に連続溶接し作業終了。

DC電源の場合

リチウムイオン充電電池 対応ウェルダーク  
→ 充電電池1個で一日の施工が可能  
(昼休憩でのフル充電も可能)

ニッケル水素充電電池 対応ウェルダーク  
→ 充電電池2個以上が必要  
(昼・午後での交換が必要)

**接着  
ピン工法**

**STEP 1** ダクトにピンを1本ずつ接着剤で張り付ける。

**STEP 2** 接着剤が固まるのを待つ。

**STEP 3** ピンを曲げないように注意しながら保温材をセットする。

**STEP 4** ピン1本ずつにワッシャーをはめる。

**STEP 5** ピン先を曲げて作業終了。

## ATS-545LIB セット内容

ATウェルダーク ATS-545LIB ×1台	ATガン ATG-45L×1台 (ケーブル長さ: 3m)	アースケーブル 5L×1本 (ケーブル長さ: 3m)	
ACケーブル×1個	プラグ×1個 1.5mm六角棒レンチ×1本 2.5mm六角棒レンチ×1本	充電器 (UC18YDL2)×1個 リチウムイオン電池 (BSL36A18X)×1個	ウェルダークバック×1個

## ATS-545 LIB オプション(買い増し、予備として)及び消耗品

オプション		
ATガン ATG-45L(ケーブル長さ:3m) ※1		
アースケーブル 5L(ケーブル長さ:3m) ※1		
ACケーブル		
消耗品		
品名	1ケース入り数	梱包単位
プラグ	6個	6個入り箱×4

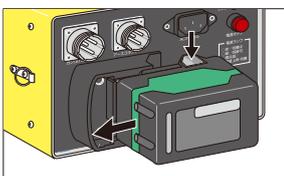
オプション(工機ホールディングス(株)製) ※2
充電器 (UC18YDL2) ※1
リチウムイオン電池 (BSL36A18X) ※1

※1 在庫準備が整い次第オプション販売開始予定です。(2025年4月現在)

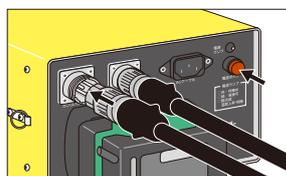
※2 工機ホールディングス(株)製オプションは電気店やホームセンターなどでご購入できます。

注) ATS-545LIBには、既存のアースケーブルはコネクタの形状が異なるためご使用できません。  
また、アースケーブル5Lも既存のウェルダークにはご使用できませんのでご注意ください。

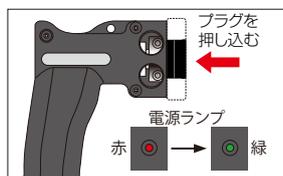
## 施工手順



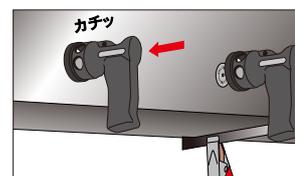
充電済みのバッテリーを差し込みます。(ACケーブル使用時には、ACソケットにACケーブルを差し込みます。)



ATガンATG-45とアースケーブル5Lを本体に接続します。電源スイッチを入れ電源ランプが「赤く」点灯するのを確認します。

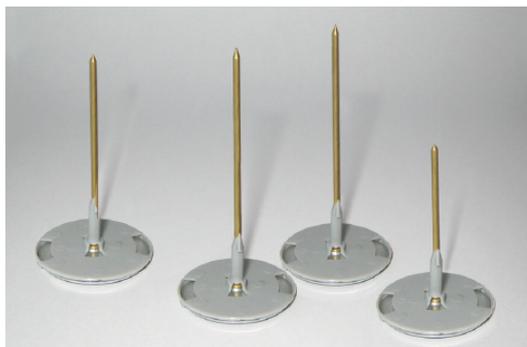


ATガンのプラグを押し込むことで節電モードから溶接モードになり、電源ランプが「赤」から「緑」の点灯(溶接可)に切り変わります。



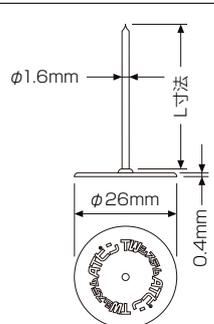
断熱材にATピンを差し込み、アースクリップを導電性のある下地に接続します。ATガンをワッシャー部に「軽く」押し付け、「カチッ」と軽い音がしたら溶接完了です。

# ATピン



- ATピンはTWシステム専用のワッシャー付絶縁ピンです。ALKや亀甲金網などの上から施工できます。
- TWシステムに合わせた特殊な先端形状を持ち、安定した溶接力を発揮します。
- ATピン1ケースに1個専用プラグが付属しています。
- ATピンは官公庁仕様物件にも使用する事ができます。
- 材質は釘部分が銅合金、座金部分がステンレス鋼板です。

品名	L寸法	梱包単位
ATP-17	17mm	1ケース (2,000本)
ATP-22	22mm	
ATP-24	24mm	
ATP-38	38mm	
ATP-46	46mm	
ATP-49	49mm	1ケース (1,000本)
ATP-72	72mm	
ATP-96	96mm	



形状	厚さ	種類	密度 (kg/m <sup>3</sup> )	仕様 (例)	適用ATピン
ロール	25mm	GW	24~32K	ALK+金網	ATP-17
		RW	40K	ALK+金網	ATP-17
			40K以上	ALGC+金網	ATP-22
	50mm	GW	24~32K	ALK+金網	ATP-38
		RW	40K	ALK+金網	ATP-38
			40K以上	ALGC+金網	ATP-46
ボード	25mm	GW	24~40K	ALGC	ATP-22・ATP-24
			24~96K	ALGC+金網 GC+パンチングメタル	ATP-24
		RW	40~120K	ALGC、ALGC+金網 GC+パンチングメタル	ATP-24
	40mm	GW	24~96K	GC、GC+パンチングメタル	ATP-38
	50mm	GW	24~40K	ALGC	ATP-46・ATP-49
			24~96K	ALGC+金網 GC+パンチングメタル	ATP-49
		RW	40~120K	ALGC、ALGC+金網 GC+パンチングメタル	ATP-49
	75mm	GW	32~120K	GC、GC+パンチングメタル	ATP-72
	100mm	GW	32~120K	GC、GC+パンチングメタル	ATP-96
	波板	25	GW	40K	ALGC
50		GW	40K	ALGC	ATP-46

- 掲載商品の一部内容を、品種の新設・改良・廃止などにより予告なしに変更する場合があります。
- 本カタログの記載内容は、当社技術開発センターの資料を基に作成し、充分信頼し得るものと確信しております。しかし、現場施工においては、施工箇所の環境・使用材料・施工条件などが異なるため、全ての条件を満足するものではありません。確実な施工を行うためにも、施工前に確認試験をされますようお願いいたします。

株式会社 <b>タイルメント</b> 本社営業本部 / 〒453-0067 名古屋市中村区宿跡町1-58 TEL: 052-412-7321 FAX: 052-419-1005							
東京支店 TEL: 03-3616-2201 FAX: 03-3616-3711	名古屋支店 TEL: 052-411-3511 FAX: 052-411-3516	仙台営業所 TEL: 022-262-5751 FAX: 022-262-5753	広島営業所 TEL: 082-231-1200 FAX: 082-231-7666	北陸出張所 TEL: 076-237-7480 FAX: 076-237-6478	大垣工場 TEL: 0584-89-2225 FAX: 0584-89-2090	技術開発センター FAX: 0584-87-0010	
大阪支店 TEL: 06-6386-6141 FAX: 06-6386-6146	札幌営業所 TEL: 011-717-5216 FAX: 011-717-5217	横浜営業所 TEL: 045-242-7441 FAX: 045-242-8136	福岡営業所 TEL: 092-451-6503 FAX: 092-481-0621				