

承認番号 RD 4607 - 272 - 1

文書番号 99043885

平成 11 年 4 月 16 日

断熱材用接着剤  
**R-44 試験成績書**

株式会社タイルメント  
技術開発センター

## 1. 目的

断熱材用接着剤「R-44」の接着性能評価を行った。

## 2. 試験項目

90度はく離試験

## 3. 供試材料

90度はく離試験

両面塗布(スプレー塗布)による試験

被着材: グラスウール (25 × 200mm)

下地材: ガラスクロス

片面塗布(ロールコーター塗布)による試験

被着材: 発泡ポリエチレンシート (25 × 200mm)

下地材: 鋼板

## 4. 試験方法

90度はく離試験

### (1) 試験体の作製

両面塗布(スプレー塗布)による試験

標準状態(23 ± 2 °C、50 ± 10%RH)において、スプレーを用いて接着剤をガラスクロスとグラスウールの両面に塗布し、オープンタイムを1分取る。被着材料を張り付け5kgの重さのハンドローラーで2回往復して圧着し、試験体とした(図1)。

また接着剤塗布量を約200 ~ 500g/m<sup>2</sup>とした。

片面塗布(ロールコーター)による試験

標準状態(23 ± 2 °C、50 ± 10%RH)において、ロールコーターを用いて接着剤を発泡ポリエチレンシートに塗布し、オープンタイムを1分取る。被着材料を張り付け5kgの重さのハンドローラーで2回往復して圧着し、試験体とした(図1)。

また接着剤塗布量を約60g/m<sup>2</sup>とした。

### (2) 養生条件

標準養生: 標準状態(23 ± 2 °C、50 ± 10%RH)で48時間

高温養生: 標準状態(23 ± 2 °C、50 ± 10%RH)で48時間

+ 高温状態(80 °C)で24時間

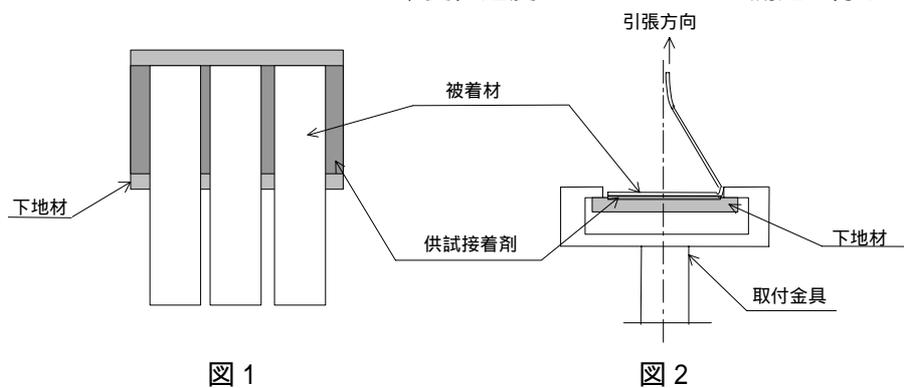
低温養生: 低温状態(5 ± 1 °C)で48時間

耐水養生: 標準状態(23 ± 2 °C、50 ± 10%RH)で48時間

+ 水中(23 ± 2 °C)で24時間

(3) 測定条件

オートグラフ AGS-1000A により、変位速度 200 mm/min にて測定を行なった。(図 2)



## 5. 試験結果

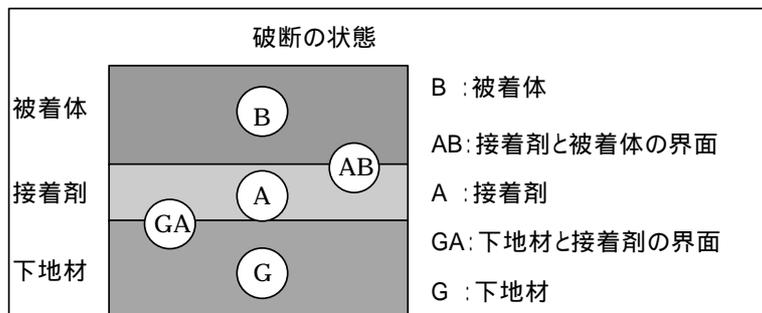
### 90度はく離試験

#### ガラスクロス×グラスウール:両面塗布

	接着強度	破壊状態
	N/25mm幅 (kgf/25mm幅)	%
標準養生	2.12 (0.22)	B100
高温養生	1.50 (0.15)	B100
低温養生	1.21 (0.12)	B100
耐水養生	測定不能	B100

#### 鋼板×発泡ポリエチレン:片面塗布

	接着強度	破壊状態
	N/25mm幅 (kgf/25mm幅)	%
標準養生	5.59 (0.57)	B100
高温養生	6.67 (0.68)	B100
低温養生	10.10 (1.03)	B100
耐水養生	9.38 (0.96)	B100



本試験成績書の記載内容は、当社の試験データを基に作成し、十分信頼し得るものと確信しておりますが保証値ではございません。現場施工においては施工箇所環境・使用材料・施工条件などが異なりますので、確実な施工を行なう為にも施工前に用途・条件などをご自身で十分ご検討下さい。