

承認番号 RD6609-009

文書番号 18106677

平成 30 年 10 月 16 日

ビニル系床材用接着剤

MS フロアーR 試験成績書

株式会社タイルメント

技術開発センター

1. 目的

ビニル系床材用接着剤「MS フロアーR」の接着性能評価を行なった。

2. 試験項目

- 2-1. 引張接着強さ試験 (JIS A 5536 に基づく性能評価)
- 2-2. 90 度剝離接着強さ試験 (JIS A 5536 に基づく性能評価)
- 2-3. 既存下地への接着強さ試験 (引張接着強さ試験、90 度剝離接着強さ試験)

3. 供試材料

3-1. 引張接着強さ試験

床材: 複層ビニル床タイル (40×40mm)

下地材: フレキシブル板 (70×178×8mm)

3-2. 90 度はく離接着強さ試験

床材: 複層ビニル床シート (基布付き) (25×200mm)

下地材: フレキシブル板 (70×150×8mm)

3-3. 既存下地への接着強さ試験

下地材: MS フロアーR で施工した使用済みフレキシブル板

4. 試験方法

4-1. 引張接着強さ試験

(1) 試験体の作製

標準状態 (23±2°C、50±10%RH) 雰囲気下において、下地材に所定のクシ目ゴテ (巾×高さ×ピッチ: 2.0×2.0×4.5mm、V ノッチ) を用いて接着剤を塗布し、20 分の待ち時間を取った後、床材を張り付け 1kg のおもりで約 5 秒間圧縮し、試験体とした。(図1)

(2) 養生条件

養生条件を表 1 に示す。

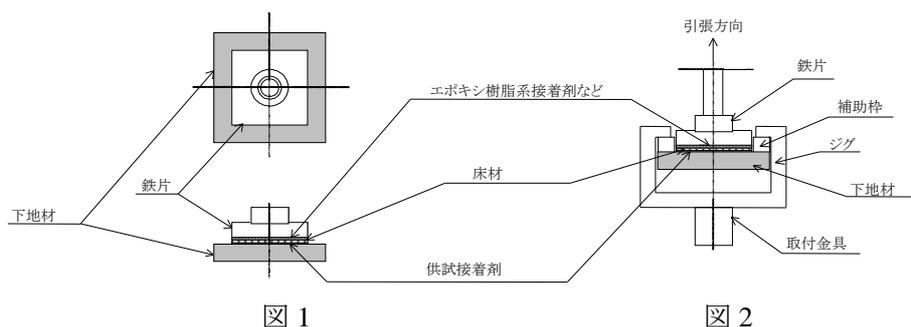
表 1 養生条件一覧

| | |
|-------|---|
| 常態養生 | 標準状態 7 日後試験 |
| 水中浸せき | 常態養生後、23±2°C 水中浸せき 7 日後直ちに試験 |
| 耐熱養生 | 常態養生後、80°C 雰囲気下にて 7 日後、標準状態に 24 時間放置後試験 |

(3) 測定条件

テンシロン万能材料試験機 RTF-2410 により、変位速度 3 mm/min にて測定を行った。

(図 2)



4-2. 90度剝離接着強さ試験

(1) 試験体の作製

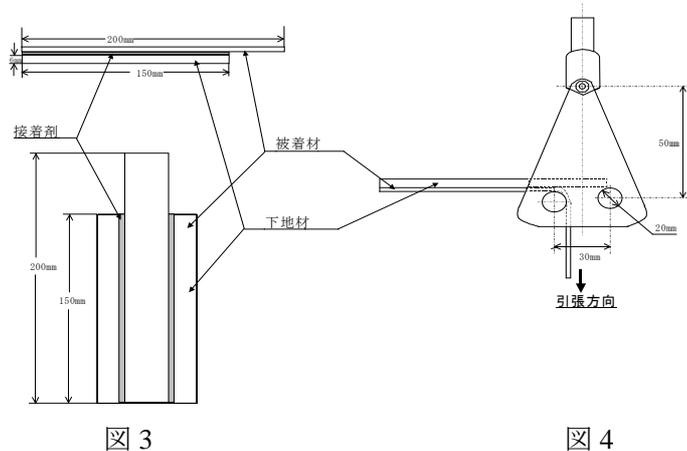
標準状態雰囲気下において、下地材に所定のクシ目ゴテを用いて接着剤を塗布し、20分の待ち時間を取った後、床材を張り付け5kgのハンドローラーを2往復して圧着し試験体とした。(図3)

(2) 養生条件

養生は4-1、(2)養生条件に示した養生と同様の養生を実施した。

(3) 測定条件

テンシロン万能材料試験機 RTF-2410 により、変位速度 200mm/min にて測定を行った。(図4)



4-3. 既存下地への接着強さ試験

(1) 下地の準備

下地は MS フローア-R の接着強さ試験において常態養生試験に使用したフレキシブル板を選択した。選択した下地からスクレイパーを用いて接着剤を削り下地とした。

(2) 試験体の作製から測定条件

試験体の作製から測定条件については4-1、4-2と同様に実施した。

5. 試験結果

5-1. 引張接着強さ試験

表 2 引張接着強さ試験結果 (N=3 平均値)

| | 接着強さ (N/mm ²) | 破壊状態 (%) | 判定基準 |
|---------|---------------------------|-------------|-------------------------|
| 常態養生 | 0.81 | AF100 | 0.2N/mm ² 以上 |
| 水中浸せき養生 | 0.66 | AF33A13GA54 | |
| 耐熱養生 | 1.02 | A70G30 | |

※判定基準を満たしているため合格

5-2. 90度剥離接着強さ試験

表 3 90度剥離接着強さ試験結果 (N=3 平均値)

| | 接着強さ (N/25mm) | 破壊状態 (%) | 判定基準 |
|---------|---------------|----------|------------------------|
| 常態養生 | 11.46 | AF100 | 10N/mm ² 以上 |
| 水中浸せき養生 | 14.29 | AF97GA3 | |
| 耐熱養生 | 22.63 | AF100 | |

※判定基準を満たしているため合格

5-3. 既存下地への接着強さ試験

表 4 既存下地への接着強さ試験結果 (N=3 平均値)

| | 引張接着強さ試験 | | 90度剥離接着強さ試験 | |
|---------|---------------------------|----------|---------------|----------|
| | 接着強さ (N/mm ²) | 破壊状態 (%) | 接着強さ (N/25mm) | 破壊状態 (%) |
| 常態養生 | 0.65 | AF100 | 23.93 | AF100 |
| 水中浸せき養生 | 0.50 | GA100 | 21.09 | AF60A40 |
| 耐熱養生 | 1.05 | AF57A43 | 29.47 | AF100 |

●本試験成績書の記載内容は、当社の試験データを基に作成し、十分信頼し得るものと確信しておりますが保証値ではございません。現場施工においては施工箇所環境・使用材料・施工条件などが異なりますので、確実な施工を行う為にも施工前に用途・条件などをご自身で十分ご検討ください。