

承認番号 RD 5005-165-2-1

文書番号 12118473

平成 24 年 11 月 5 日

TT 工法用両面粘着テープ  
ボードタック 試験成績書

株式会社タイルメント  
技術開発センター

## 1. 目的

TT 工法用両面粘着テープ「ボードタック」の接着性能試験を行った。

## 2. 試験項目

- 2-1. 引張接着強さ試験
- 2-2. 90 度はく離接着強さ試験

## 3. 供試材料

### 3-1. 引張接着強さ試験

被着材:化粧けい酸カルシウム板 (A 社製:比重 1.0)  
(寸法:40×40mm)

下地材:けい酸カルシウム板 (B 社製:比重 1.0)  
(厚み:6mm)

### 3-2. 90 度はく離接着強さ試験

下地材:下表参照

下地材	試料材料寸法(厚み)
けい酸カルシウム板:B社製	6mm
けい酸カルシウム板:A社製	6mm
せっこうボード	10mm
合板	10mm
スレートボード	6mm
亜鉛鉄板	1mm

## 4. 試験方法

### 4-1. 引張接着強さ試験

#### (1) 試験体の作製

標準状態 (23±2℃、50±10%RH) において、予め被着材にボードタックを張り付けておき、離型紙を剥がし、下地材に張り付け指圧にて圧縮し、試験体とした。(図1)

#### (2) 養生条件

常態…標準状態で 24 時間、96 時間、168 時間、336 時間

#### (3) 測定条件

オートグラフ AGS-1000A により、変位速度 1 mm/min にて測定を行なった。(図 2)

### 4-2. 90 度はく離接着強さ試験

#### (1) 試験体の作製

標準状態 (23±2℃、50±10%RH) において、下地材にボードタックを張り付け、ハンドローラーにて圧縮し、試験体とした。(図 3)

#### (2) 養生条件

常態…標準状態で 24 時間、96 時間、168 時間

(3) 測定条件

オートグラフ AGS-1000A より、変位速度 300 mm/min にて測定を行なった。(図 4)

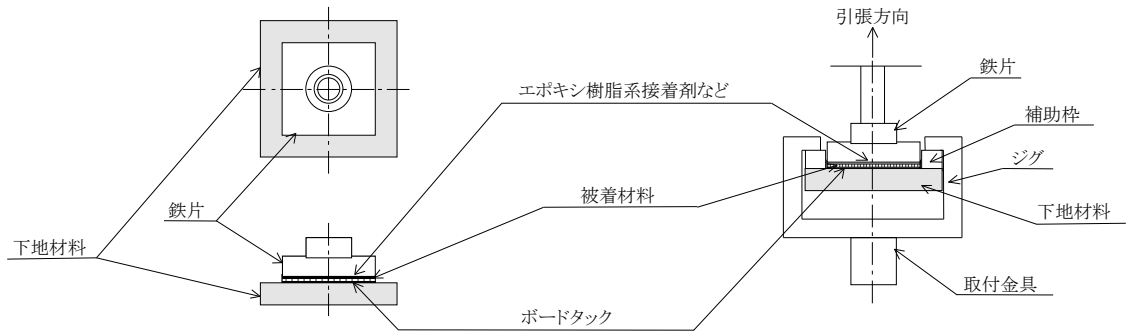


図 1

図 2

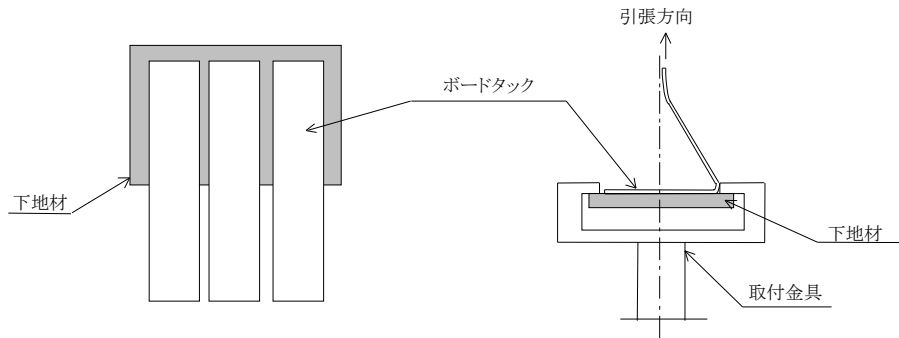


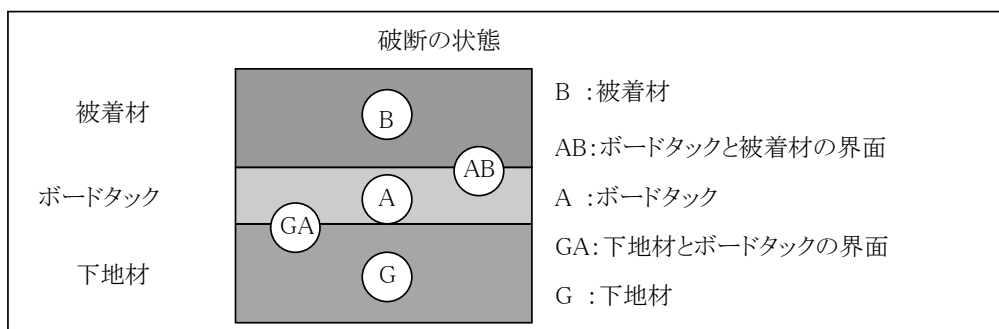
図 3

図 4

## 5. 試験結果

### 5-1. 引張接着強さ試験

	24時間後		96時間後	
	接着強度	破壊状態	接着強度	破壊状態
	N/mm <sup>2</sup>	%	N/mm <sup>2</sup>	%
1	0.12	A100	0.12	A100
2	0.10	A100	0.14	A100
3	0.13	A100	0.13	A100
<b>ave.</b>	<b>0.12</b>		<b>0.13</b>	
	168時間後		336時間後	
	接着強度	破壊状態	接着強度	破壊状態
	N/mm <sup>2</sup>	%	N/mm <sup>2</sup>	%
1	0.14	A100	0.14	A100
2	0.15	A100	0.14	A100
3	0.14	A100	0.13	A100
<b>ave.</b>	<b>0.14</b>		<b>0.14</b>	



### 5-2. 90度はく離接着強さ試験

けい酸カルシウム板(B社製)

	直後		24時間後	
	接着強度	破壊状態	接着強度	破壊状態
	N/20mm	%	N/20mm	%
1	14.6	GA70 G30	9.4	GA80 G20
2	13.3	GA80 G20	11.0	GA80 G20
3	13.7	GA70 G30	9.4	GA70 G30
<b>ave.</b>	<b>13.9</b>		<b>9.9</b>	
	96時間後		168時間後	
	接着強度	破壊状態	接着強度	破壊状態
	N/20mm	%	N/20mm(kgf/20mm)	%
1	11.0	GA70 G30	12.1	GA70 G30
2	11.8	GA80 G20	9.8	GA80 G20
3	12.4	GA70 G30	11.0	GA70 G30
<b>ave.</b>	<b>11.7</b>		<b>11.0</b>	

けい酸カルシウム板(A社製)

	直後		24時間後	
	接着強度	破壊状態	接着強度	破壊状態
	N/20mm	%	N/20mm	%
1	9.6	GA70 G30	9.0	GA80 G20
2	10.0	GA80 G20	8.0	GA80 G20
3	9.8	GA70 G30	9.0	GA70 G30
<b>ave.</b>	<b>9.8</b>		<b>8.7</b>	
	96時間後		168時間後	
	接着強度	破壊状態	接着強度	破壊状態
	N/20mm	%	N/20mm	%
1	8.6	GA70 G30	8.7	GA70 G30
2	8.6	GA70 G30	8.4	GA70 G30
3	8.5	GA80 G20	8.9	GA80 G20
<b>ave.</b>	<b>8.6</b>		<b>8.7</b>	

せっこうボード

	直後		24時間後	
	接着強度	破壊状態	接着強度	破壊状態
	N/20mm	%	N/20mm	%
1	8.6	G100	5.1	G100
2	9.0	G100	3.1	G100
3	9.0	G100	6.3	G100
<b>ave.</b>	<b>8.9</b>		<b>4.8</b>	
	96時間後		168時間後	
	接着強度	破壊状態	接着強度	破壊状態
	N/20mm	%	N/20mm	%
1	7.3	G100	4.6	G100
2	6.7	G100	5.5	G100
3	3.5	G100	4.3	G100
<b>ave.</b>	<b>5.8</b>		<b>4.8</b>	

合板

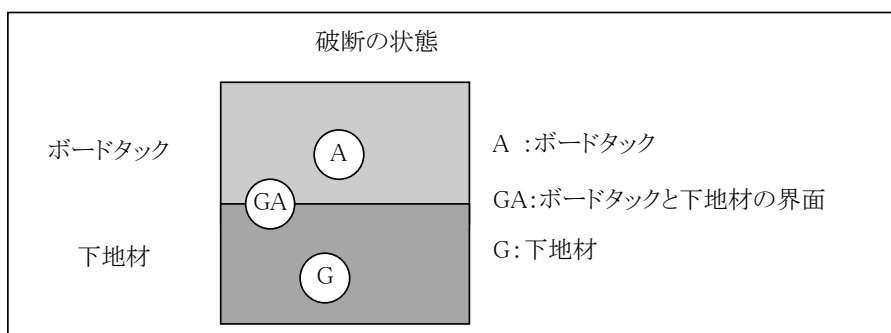
	直後		24時間後	
	接着強度	破壊状態	接着強度	破壊状態
	N/20mm	%	N/20mm	%
1	10.9	A100	13.5	A100
2	11.0	A100	15.1	A100
3	10.2	A100	13.7	A100
<b>ave.</b>	<b>10.7</b>		<b>14.1</b>	
	96時間後		168時間後	
	接着強度	破壊状態	接着強度	破壊状態
	N/20mm	%	N/20mm	%
1	19.0	A100	13.9	A100
2	14.1	A100	12.7	A100
3	15.9	A100	13.6	A100
<b>ave.</b>	<b>16.4</b>		<b>13.4</b>	

スレートボード

	直後		24時間後	
	接着強度	破壊状態	接着強度	破壊状態
	N/20mm	%	N/20mm	%
1	25.1	A100	31.3	A100
2	27.5	A100	28.7	A100
3	34.5	A100	27.0	A100
<b>ave.</b>	<b>29.0</b>		<b>29.0</b>	
	96時間後		168時間後	
	接着強度	破壊状態	接着強度	破壊状態
	N/20mm	%	N/20mm	%
1	25.9	A100	25.1	A100
2	30.2	A100	27.9	A100
3	30.0	A100	27.5	A100
<b>ave.</b>	<b>28.7</b>		<b>26.8</b>	

亜鉛鉄板

	直後		24時間後	
	接着強度	破壊状態	接着強度	破壊状態
	N/20mm	%	N/20mm	%
1	7.1	GA100	9.9	GA100
2	6.5	GA100	9.4	GA100
3	7.4	GA100	10.4	GA100
<b>ave.</b>	<b>7.0</b>		<b>9.9</b>	
	96時間後		168時間後	
	接着強度	破壊状態	接着強度	破壊状態
	N/20mm	%	N/20mm	%
1	12.9	GA100	11.4	GA100
2	11.8	GA100	10.7	GA100
3	10.8	GA100	9.5	GA100
<b>ave.</b>	<b>11.8</b>		<b>10.5</b>	



●本試験成績書の記載内容は、当社の試験データを基に作成し、十分信頼し得るものと確信しておりますが保証値ではございません。現場施工においては施工箇所の環境・使用材料・施工条件などが異なりますので、確実な施工を行なう為にも施工前に用途・条件などをご自身で十分ご検討下さい。

作成:平成5年7月16日(文書番号:93071886)

改訂:平成24年11月5日(文書番号:12118473)