

承認番号 RD6409-003-2

文書番号 16119072

平成 28 年 11 月 7 日

化粧板用接着剤

ハイスーパーR-100 試験成績書

1. 目的

化粧板用接着剤「ハイスーパーR-100」の接着性能試験を行った。

2. 試験項目

引張接着強さ試験

3. 供試材料

下地試料：モルタル × 仕上試料：せっこうボード

下地試料：せっこうボード × 仕上試料：合板

※下地試料 モルタル：70×70×20mm

せっこうボード：168×70×12mm

仕上試料 せっこうボード：40mm 角

合板：40mm 角

4. 試験方法

引張接着強さ試験

(1) 試験体の作製

標準状態（23±2℃、50±10%RH）において、仕上試料、下地試料に専用の刷毛を用いて接着剤を2回塗布し、オープンタイムを15分取った後張り合わせ、1kgのおもりで5秒間圧縮し、試験体とした。（図1）

(2) 養生条件

JIS A 5538 壁・天井ボード用接着剤に準じて行った。

標準状態……………標準状態にて96時間

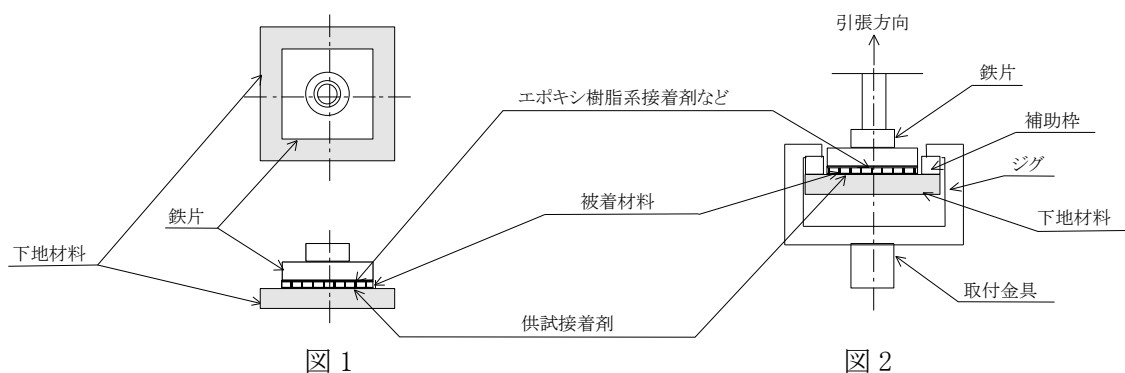
高温状態……………標準状態で72時間後、50±2℃で24時間、50±2℃にて測定

低温状態(1)……………標準状態で72時間後、5±2℃で24時間、5±2℃にて測定

低温状態(2)……………5±2℃で120時間後、5±2℃にて測定

(3) 測定条件

テンシロン万能材料試験機 UTM-10T により、変位速度 3mm/min にて測定を行なった。（図2）

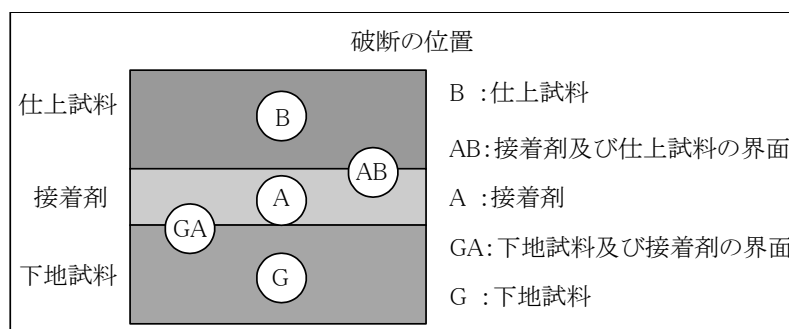


5. 試験結果

表1 引張接着強さ試験

仕上試料	せっこうボード		合板		JIS判定基準※
下地試料	モルタル		せっこうボード		
養生条件	接着強さ	破断位置	接着強さ	破断位置	
	N/mm ²	%	N/mm ²	%	
標準条件	0.08	B100	0.11	A10G90	0.2N/mm ² 以上
高温状態	0.09	B100	0.12	A20G80	0.2N/mm ² 以上
低温状態(1)	0.07	B100	0.16	A20G80	0.2N/mm ² 以上
低温状態(2)	0.10	B100	0.12	A40G60	0.2N/mm ² 以上

※引張接着強さは、この数値未満でも、その破断位置が下地試料又は仕上試料であれば合格とする。



●本試験成績書の記載内容は、当社の試験データを基に作成し、十分信頼し得るものと確信しておりますが保証値ではございません。現場施工においては施工箇所環境・使用材料・施工条件などが異なりますので、確実な施工を行なう為にも施工前に用途・条件などをご自身で十分ご検討下さい。

作成:平成28年11月7日(文書番号:16119072)